

IGT Orange Proofer

Appareil d'imprimabilité pour encres offset



Les appareils d'imprimabilité de IGT Testing Systems connaissent depuis de longues années un grand succès auprès des industriels du papier, de l'impression et des encres. En réponse à une forte demande pour un testeur d'encres offset économique et facile d'emploi, IGT a mis au point l'appareil Orange Proofer, qui donne des résultats très reproductibles.

- Polyvalent et très facile à utiliser, l'Orange Proofer produit avec les encres offset des bandes colorées d'épaisseur connue, qui peuvent servir à de nombreux usages.
- Il est spécialement destiné aux systèmes informatisés de mesure et de concordance des couleurs.
- Il est source d'économies en permettant d'éliminer les essais sur presse.

APPLICATIONS

Nombreux sont les imprimeurs qui aujourd'hui possèdent leur propre laboratoire d'encres. L'Orange Proofer leur permet de vérifier la qualité que produit l'encre sur le substrat avant de l'utiliser sur la presse, et de contrôler ainsi rapidement la concordance des couleurs. Également employé dans les laboratoires des fabricants de pigments et d'encres, l'Orange Proofer constitue un précieux outil de vérification des couleurs, de la pénétration, du séchage, de la densité et du transfert.

L'Orange Proofer permet d'imprimer sur tous les substrats avec ou sans couchage:

- Papier, carton, feuilles et pellicules plastiques, cellophane, laminés, etc.

L'Orange Proofer est employé dans les secteurs d'activité suivants:

- Encres d'impression, papier et carton, imprimantes
- Plastiques et emballage
- Résines, peintures et revêtements
- Matières premières diverses

IGT Orange Proofer

Ligne moderne, utilisation simple



L'Orange Proofer prêt à l'emploi

PROPRIÉTÉS

- Facilité d'utilisation et de transport
- Possibilités étendues de travail avec différents substrats et encres offset; changement de substrat, d'encre et de format d'impression rapide et facile
- Excellente reproductibilité; haut niveau de simulation du résultat obtenu sur la presse
- Force d'impression réglable
- Faible coût initial et coût d'exploitation réduit; conforme aux normes CE; accompagné d'instructions d'utilisation détaillées

Les bandes colorées produites par l'Orange Proofer peuvent être employées aux usages suivants:

- Identifications par colorimétrie / spectrophotométrie
- Avec les systèmes de mélange (contre typages)
- Appréciation visuelle
- Mesures de densité, y compris des

tolérances de couleur et de densité, et détermination de la couverture, de la résistance à l'usure, au frottement, à la lumière et aux produits chimiques, de la souplesse, de l'adhérence, du brillant et du transfert d'encre (en g/m²)

- Tests de qualité d'impression, des mouchetures et du transfert

FONCTIONNEMENT

L'Orange Proofer se compose d'une unité d'encrage et d'une unité d'impression à disque (forme) amovible. L'unité d'encrage se compose de deux tambours en aluminium et d'un rouleau supérieur.

Les rouleaux supérieurs reçoivent différents revêtements correspondant à différents types d'encre. Pour les encres conventionnelles, c'est un élastomère classique qui est employé. Il existe un rouleau résistant aux encres à séchage UV et à leurs solvants. Pour appliquer l'encre avec la plus grande précision possible, il est vivement recommandé d'utiliser la pipette IGT. On place la forme sur un bras mobile, et on l'encre ensuite sur l'unité d'encrage.

L'unité d'encrage se compose d'une forme et d'un cylindre d'impression. On fixe le substrat sur un support, et on place l'ensemble sous l'arbre

IGT

IGT Orange Proofer Imprime sur tous les substrats avec ou sans couchage:

Papier, carton, feuilles et pellicules plastiques, cellophane, laminés, etc.



Impression



Application d'encre avec la pipette IGT



Encrage du disque d'impression

du disque, après quoi on applique la force d'impression. On retire le substrat imprimé pour l'apprécier, et on nettoie le disque. La vitesse fixe d'impression est de 0.3 m/s. La force est réglable de 100 à 800 N.

Disques d'impression

Le disque d'impression standard est recouvert de caoutchouc. Il en existe un autre, recouvert de caoutchouc enduit, pour les encres conventionnelles, ainsi que des modèles à revêtement caoutchouc pour encres séchables aux UV. Certains disques pèsent moins de 200 g, ce qui permet de les peser sur des balances de laboratoire.

Pipette de dosage IGT

L'emploi de la pipette à encre IGT est vivement recommandé, dans la mesure où elle augmente la précision de l'application, et donc celle du transfert d'encre. La précision et la répétabilité des tests s'en trouvent donc améliorées.

La pipette de dosage IGT



IGT

IGT Orange Proofer

Qualité exceptionnelle des échantillons

DONNÉES TECHNIQUES

Unité d'encrage

- Deux tambours aluminium avec rouleau supérieur
- Un tambour aluminium à entraînement
- Court temps d'encrage: unité d'encrage 30 secondes et disque 15 secondes
- Facile à nettoyer

Rouleaux supérieurs

- Élastomère pour les encres conventionnelles
- Caoutchouc pour les encres séchables aux UV

Unité d'impression

- Vitesse d'impression: 0.3 m/s
- Force d'impression: 100 à 800 N
- Épaisseur maximum du substrat: 4 mm
- Entraînement indépendant

Disques d'impression

- Largeur d'impression: 50 mm
- Longueur d'impression: 210 mm
- Gamme de disques disponible:

Pour encres UV:

- Disque caoutchouc ou à blanchet caoutchouc

Pour encres conventionnelles:

- Disque caoutchouc enduit ou à blanchet caoutchouc

Poids: 25 kg
Largeur: 620 mm
Hauteur: 320 mm
Profondeur: 350 mm

Branchement électrique:

115 - 230 V / 50 - 60 Hz

Généralités

- Conformité avec les directives communautaires
- Unités d'encrage et d'impression intégrées (ensemble tout en un)
- Fonctionnement simple
- Faible coût initial
- Compatibilité avec de nombreux substrats et types d'encres
- Facilement transportable
- Mode d'emploi détaillé

Représentant



IGT Testing Systems

Research, development and production of testing equipment for the printing and allied industries

IGT Testing Systems
P.O. Box 12688
1100 AR Amsterdam Z.O. The Netherlands
Phone : +31 20 409 9300
Fax : +31 20 697 4842
E-mail : info@igt.nl
Internet : www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.
Arlington Center
543 West Golf Road
Arlington Heights IL 60005 USA
Phone : +1 847 952 2448
Fax : +1 847 952 2449
E-mail : usa@igt.nl

IGT Testing Systems Pte. Ltd.
Blk 1 Ang Mo Kio Industrial Park 2A
#06-12 AMK Tech 1
Singapore 568049
Phone : +65 6481 8993
Fax : +65 6481 9685
E-mail : singapore@igt.nl

IGT Testing Systems
2F Sagami Bldg., 1-6-14, Omote-cho, Sakura-shi,
Chiba-ken, 285-0811
Japan
Phone : +81 (0)43 483 1795
Fax : +81 (0)43 483 1803
E-mail : japan@igt.nl